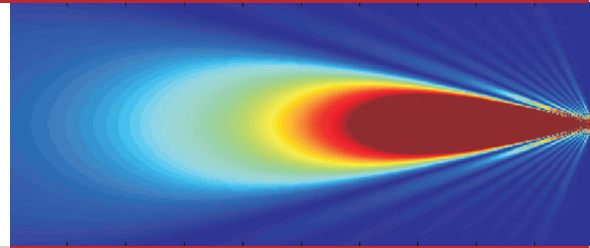




АУДИТ - ПРЕДЛОЖЕНИЕ - СЕРВИС

ГЛАВАВТОМАТИКА

SNT
SNT SENSORTECHNIK AG



Контроль качества нетканого полотна с помощью ультразвукового датчика серии UPF



Нетканое полотно состоит из свободных, не переплетенных между собой волокон. Прочность полотна основывается на сцеплении волокон друг с другом. Для дальнейшей обработки и использования производится укрепление полотна путем прошивки или прессования.

Контроль плотности полотна и соответствующего усилия прессования можно производить путем измерения звуковой проницаемости материала. Более плотный материал обладает меньшей звуковой проницаемостью.

Для измерения плотности полотна применяется ультразвуковой датчик вилочного типа с разделенным излучателем и приемником **серии UPF-A**. Датчик вырабатывает выходной аналоговый сигнал 0...10В или 4...20мА, уровень которого зависит от акустической проницаемости материала, пропущенного между излучателем и приемником.

Высокое быстродействие датчика позволяет производить контроль плотности во время непрерывного движения полотна.

